GUÍA RÁPIDA DE PUESTA EN MARCHA: B4 NS

Aviso: Riesgo de recibir sacudidas eléctricas. La falta de atención puede provocar lesiones o la muerte.

Aviso: Zona caliente de altas temperaturas. Riesgo de quemaduras. Utilizar elementos de protección térmica.

Aviso: Sistema bajo presión. Riesgo de quemaduras o proyección de partículas. Utilizar elementos de protección térmica y gafas.

Aviso: Información de interés para utilización correcta del sistema. Puede entrañar uno o varios de los riesgos anteriores, por lo que es necesario tenerla en cuenta para evitar daños.

Aviso: Los equipos fusores **B4 NS** son equipamientos dotados de tecnologías actuales y con ciertos riesgos previsibles. Por tanto, permitir únicamente al personal adecuado, con suficiente entrenamiento y experiencia, la manipulación, instalación o reparación de estos equipos.

En caso de duda en el momento de la instalación del equipo, consultar el correspondiente manual de instrucciones.

If you want this guide in other language, see the website: http://www.meler.eu/

meler GLUING SOLUTIONS

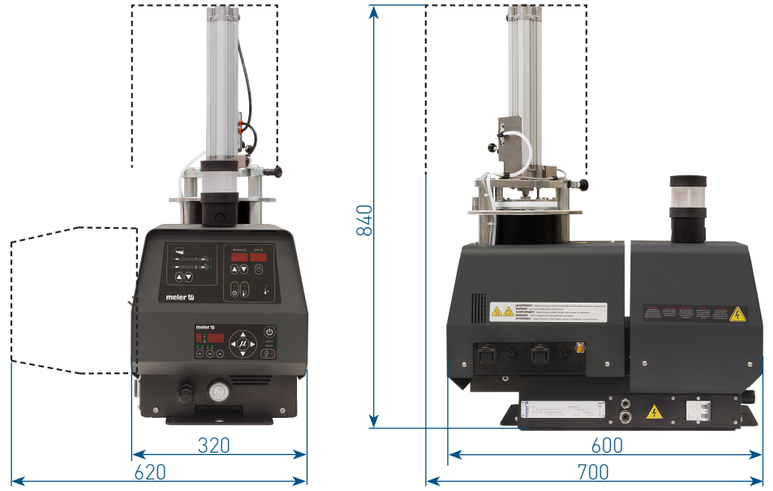
Meler Gluing Solutions, S.A
P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43
E - 31160 ORCOYEN Navarra (España)
Tel.: + 34 948 351 110
Fax: + 34 948 351 130
e-mail: info@meler.eu
www.meler.eu

TÜVRheinland® CERT ISO 9001

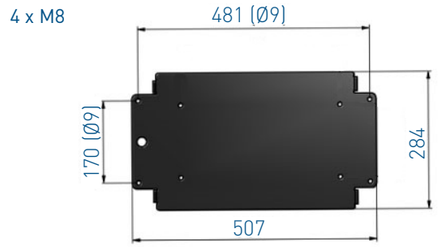
MA-5081-ESP V0715

Componentes del equipo, opciones y accesorios

Dimensiones del equipo/ Espacio libre



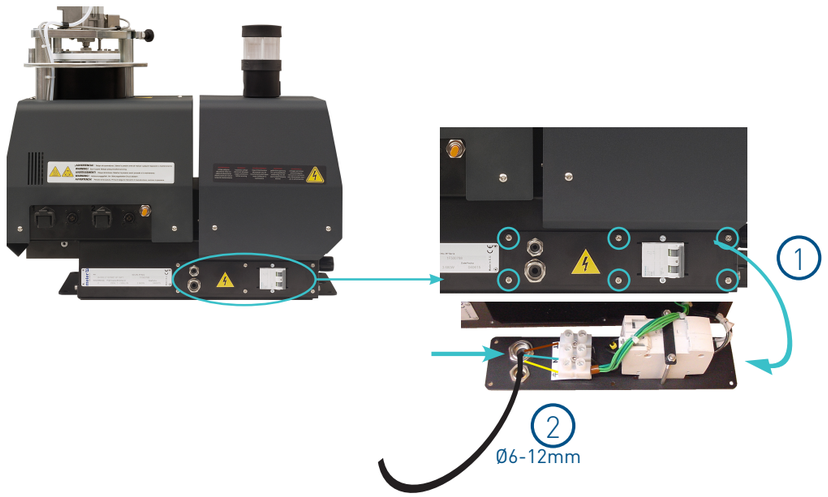
Fijación del equipo



Conexión eléctrica de alimentación

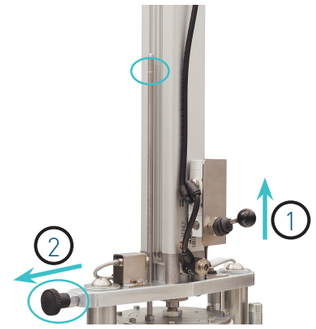
230V 1~ 50/60 Hz + N + PE

EQUIPO	BOMBA	No. SALIDAS	POTENCIA MÁX. DE DESCONEXIÓN	
			solo la unidad	con salidas instaladas
B4 NS	engranaje	2	9,7A	16A

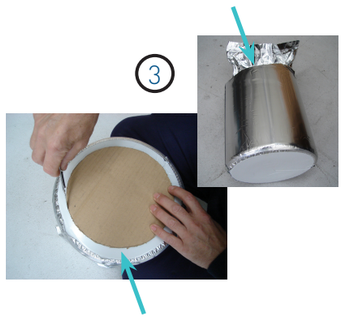


Conexión neumática y de mangueras

Carga máxima de adhesivo

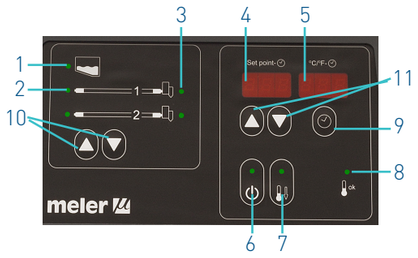


Tacos de adhesivo de 2 kilos de Ø130mm y H=165mm



Puesta en marcha del equipo

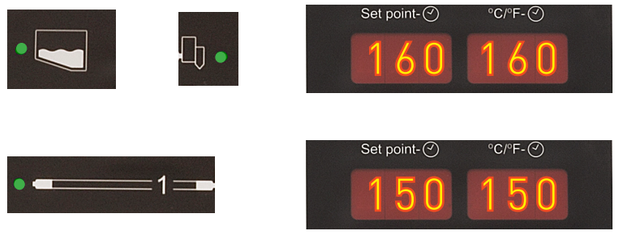
Tarjeta de control



1. Led indicador depósito
2. Led indicador mangueras
3. Led indicador aplicadores
4. Temperatura de consigna
5. Temperatura real
6. Encendido ON/OFF
7. Función standby
8. Led temperaturas ok
9. Programación horaria
10. Tecla arriba/abajo selección canal
11. Tecla arriba/abajo modificación temperaturas

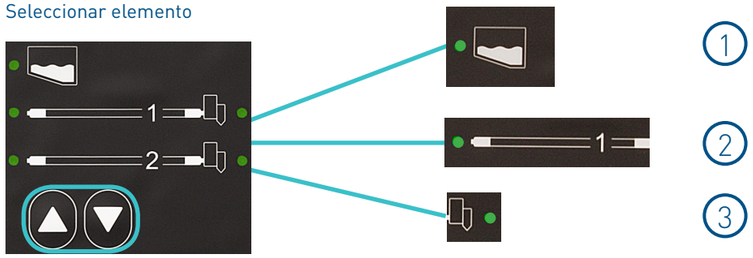
VISUALIZACIÓN DEL LED	CALENTAMIENTO DEL ELEMENTO	ESTADO DEL ELEMENTO
encendido permanentemente	constante	temperatura baja
encendido con intermitencia lenta	eventual (según parámetros PID)	temperatura cercana al set point
encendido con intermitencia rápida	programación o visualización	cambio de valores de set point
apagado	no calienta	temperatura alcanzada

Valores por defecto

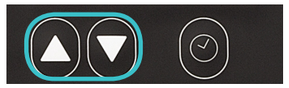


Establecer temperaturas de trabajo

Seleccionar elemento



Modificar temperatura

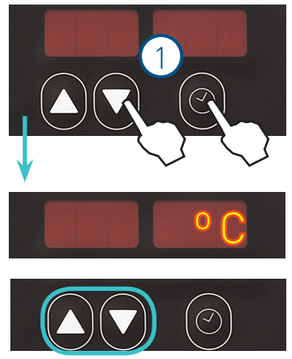


Por debajo de 40ºC, temperatura y calentamiento OFF

Valor Tª del depósito por defecto

Para más información sobre las distintas funciones de la tarjeta de control, consultar el correspondiente manual de instrucciones.

Establecer valores de sobretemperatura/ Standby



Pantalla siguiente para guardar valor:

STANDBY

25<Decremento Tª %< 55

Pantalla siguiente para guardar valor:

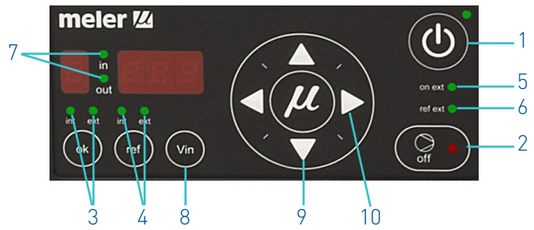
SOBRETEMPERATURA

10<Incremento Tª< 25

Pantalla siguiente para guardar valor:

Vuelta a los parámetros inicales:

Tarjeta de control de bombeo



1. Encendido de carátula ON/OFF.
2. Led indicador de permiso de bombeo.
3. Led marcha-paro interno (int) y externo (ext).
4. Led referencia de trabajo interno (int) y externo (ext).
5. Led de 'on ext' indicador de marcha-paro externo.
6. Led de 'ref ext' indicador de referecia de trabajo externo.
7. Led de 'in' u 'out' para programar la rampa de velocidades.
8. Visualización del valor de tensión.
9. Tecla arriba/abajo selección de valores.
10. Tecla izquierda/derecha selección de opciones.

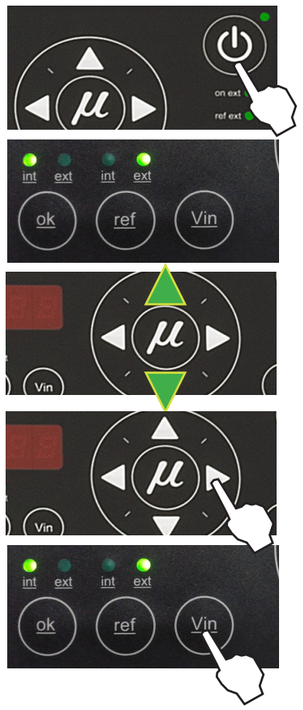
Para empezar a trabajar con el equipo, elegir el **modo de funcionamiento** adecuado:

1. Control de bombeo interno y control de velocidad interno.
2. Control de bombeo interno y control de velocidad externo.
3. Control de bombeo externo y control de velocidad interno.
4. Control de bombeo externo y control de velocidad externo.

Condiciones para la **activación del estado de marcha:**

1. El equipo esté a temperatura ok.
2. El control de bombeo esté habilitado (led rojo apagado).
3. En caso de modo de bombeo 'ok' externo, deberá estar habilitada la entrada E3.
4. No se visualicen errores.

Establecer velocidades de trabajo



1. Pulsar el botón ON/OFF para encender la carátula.

2. Seleccionar el modo de bombeo y control de velocidad 'ok' y 'ref' respectivamente.

En caso de control de velocidad en referencia interna, esta se ajustará mediante las flechas arriba/abajo.

3. Para grabar el valor de velocidad pulsar la tecla derecha tres segundos.

En caso de control de velocidad en referencia externa, esta se ajustará mediante el valor de tensión enviado desde la máquina principal, dicho valor se podrá visualizar manteniendo pulsada la tecla 'Vin'.

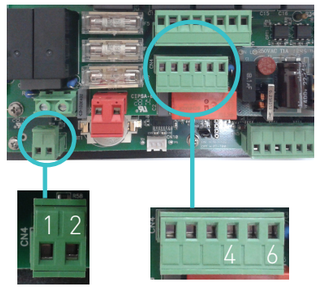
Para más información sobre las distintas funciones de la tarjeta de control de bombeo, consultar el correspondiente manual de instrucciones.

Conexión de I/O externas (opcional)

1

2

Tarjeta de control

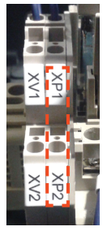


STANDBY
1 contacto NA
2 contacto NA

TEMP. OK
4 contacto NA
6 contacto NA

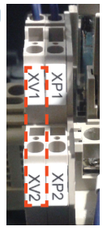
Puesta en marcha del motor (ok ext)

Al ser un contacto sin tensión no existe polaridad de conexión. Conectar indistintamente a XP1 y XP2.



Consigna de velocidad del motor (ref ext)

El positivo de la señal debe conectarse en el punto XV2 mientras que el negativo se conectará al punto XV1.



Salida de errores en tarjeta de bombeo

Al ser un contacto sin tensión no existe polaridad de conexión.

1 contacto NA
2 contacto NA